## ⑩ 日本 国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭60-161909

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和60年(1985)8月23日

A 01 N 55/08 //(A 01 N 55/08

33:04 59:00) 7144-4H

発明の数 1 (全5頁) 7144-4H 審査請求 有

図発明の名称

木材の変色防止防虫処理薬剤

21)特 顚 昭59-15406

②出 願 昭59(1984)1月31日

明 ⑫発 考

男 杤

東京都墨田区立川4丁目14番11号 東和木材株式会社内

砂発 明 者 照 政

堺市浜寺南町3-4-1 コープ野村

大 眀 者 73発 及

> 人 飅

寿 彦

浦安市北栄2-24-12

堺市鉄砲町1番地

東和木材株式会社 创出 願 人

井

上

東

Ш

東京都墨田区立川4丁目14番11号

ダイセル化学工業株式

会社

の出 関 人

创出

株式会社ヤマゲン

大阪市北区西天満3丁目13番18号 島根ビル6階稲葉実方

79代 理 人 弁理士 志賀 富士弥

#### 眲 ЖĦ

## 1. 発明の名称

木材の変色防止防虫処理薬剤

### 2. 特許請求の範囲

ホウ酸と、それに対して0.1モル倍未満の含窒 素 塩基を含み、かつ水業イオン濃度が 6.0 乃至 8.0 となることを特徴とする木材の変色防止防虫処理 楽剤。

# 3. 発明の詳細な説明

本発明は木材の防虫処理薬剤の改良に関し、特 に、木材の変色を防止する防虫処理薬剤に関する。 近年木材、特に兩方産広葉樹等の防虫処理技術 の改良は、資源有効利用の面から、又木質の信頼 性向上の面からも、木材及びその関連業界から大 いに譲まれている。

日本農林規格(JA8)では、第一種防虫処理 木材の規格として、木材の辺材部の90%以上に ホウ酸換算0.3 重量 5 以上のホウ素化合物又は、 フツ化ナトリウム換算 0.2 重賞 多以上のフツ案化 合物が、含浸されていなければならないと規定し ている。

このJABを満足させる為の公知技術として、 代表的なものに加圧注入法と拡散法があるが、我 が国に於いて最とも普及し技術的に確立されてい るのは、加圧注入法である。この方法は加圧タン クの中に木材を入れ、ホウ素化合物又はフツ案化 合物の水溶液を充満し、60mmHg 程度迄減圧脱気 後、約15気圧迄加圧して木材中に薬液を圧入す るものであるが、減圧のみにて処理する方法が用 いられることもある。

ホウ紫化合物及びフツ紫化合物で、防虫処理薬剤として現在多用されているものは、8 ホウ酸ナトリウム 4 水和物(Na, B, O1, ・4 H, O), ホウ砂/ホウ酸(Na, B, O, ・10H, O/H, BO, )混合物, フツ化ナトリウム(NaF)であり、それぞれホウ酸又はフツ化ナトリウム換算2重量が程度の水溶液にして加圧注入する方法が一般に用いられている。

加圧注入法は、処理時間の短い事や、低濃度の 楽液が使用できるという長所を持つているが、防 虫薬剤に8ホウ酸ナトリウム4水和物又はホウ砂/ ホウ酸混合物を用いた場合、著しい変色作用を受 ける樹種がある。

この変色作用はマレーシア,サバ州産ホワイト セラヤ,インドネシア産ホワイトメランテイ,メ ラビ等の白色材に特に強く現れ、処理前に白色で あつた木材が、処理後赤や紫赤色に変色する。こ のために材の特長や美感が著しく損なわれ、商品 価値を低下させ屢クレーム問題を発生するため、 防虫処理薬界に於いてはこの対策に苦慮している のが現状である。

また、ホウ酸とアミン類を用いる防虫処理技術に関し、本発明者に係る特公昭56-03441 号の方法の発明がある。この特許は低温状態でも木材中にホウ酸を含む処理液を浸透するためにはホウ酸に対してアミンが0.1モル~3.0モル倍量を必要とするもので、このようなモル比ではPHが7.5~12.0程度となり、木材の樹脂成分が抽出するのを押えるためには塩酸、硫酸、リン酸等を添加してPHを7.0~7.5に調整しなければならなかつた。

しかしながら、塩酸、硫酸等を添加すると人体

に対する毒性や刺激性が強く、作業上や環境に対 する安全性に問題がある。

例えば、塩酸を用いた場合、木材中に塩化ナト リウムが生成され用途によつては金属を腐蝕させ るし、作業中に塩酸蒸気が発生する危険もある。

硫酸の場合、添加時に、発熱事故を起しやすい し、燐酸を用いれば燐化合物による環境汚染を考 慮する必要があるからである。

しかも、これらの乾燥する行程で無機酸類が蒸発するとPHが不安定となりPHが8以上になると木材が変色してしまい商品価値が下つてしまうという欠点があつた。

本発明者は従来技術の問題点および木材が処理 薬液の水素イオン濃度と密接な関係にあるという ことを発見し、処理液のPHを 6.0~8.0 の安定 した状態に保つため、ホウ酸に対して含窒素塩基とのモル比を 0.1 未満とすることにより、安全で、安定した P H 6.0 ~ 8.0 を維持して、防虫処理薬剤の木材の変色を防止することを目的とする。

以下、本発明の構成を説明する。

本発明に係る木材の変色防止が可能な防虫処理 薬剤は、ホウ酸と、それに対して 0.1 モル倍未凋 の含量素塩基を含み、かつ水素イオン濃度が 6.0 乃至 8.0 に調整されたものである。

ホウ酸を用いたのは、ホウ砂・8 ホウ酸ナトリウムの如きホウ酸のアルカリ塩を用いた場合、処理液のPHはホウ酸とアルカリとの割合だけでなく、水溶液凝度の影響も大きく受け、そのような場合にはPHを所定範囲内に管理することがかならずしも容易でないからである。

念され、PH8以上では変色防止効力が低下するからである。

処理薬液のP日調整は、金属塩基類(水酸化ナトリウム・水酸化カリウム等)、又はそれ等のホウ酸塩(メタホウ酸ナトリウム・ホウ砂等)を用いても可能であるが、これ等を用いた場合、 値射 日光下や通風のよい所で急速に乾燥を行うと、 金剛 生効果が不安定になつた。 この理由は、金 強塩 基類には強塩 基性のものが多く、木材中より水分が蒸発して防虫薬液が濃縮されて行く過程で、P日が大きく変動するためと考えられる。

なお、本発明の使用方法は、以下の実施例において加圧注入法について説明するが、濃度を高くしたり、加温その他水密性を高めれば公知技術である拡散法、減圧脱気状態から常圧に復する処理

及び/又は加圧処理あるいは乾燥処理法にも用いることができる。

す。

## ( 実施事例)

処理方法は公知技術の加圧注入法を用い、作業 サイクルは第1 図による。

色調は、処理後乾燥したときの色調である。 試験材は最幸も変色しやすい部類の樹種である、 マレーシア・サバ州産ホワイトセラヤの辺材部を 使用した。

ホウ素化合物の定量試験は J A B の規定による。 実施事例(1)

防虫薬剤 ホウ酸

含窒素塩基 アンモニア

(比較例)

ホウ酸 (重量多)	2.0 0	2.0 0	2.0 0
含翠素塩基 (重量多)	0.0 3	0.0 5	0.08
水 (重量%)	9 7.9 7	9 7.9 5	9 7.9 2
モル比 (NH <sub>3</sub> /H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> )	0.054	0.09	0.1 5
РН	6.8	7.8	8.2
色 椆	白色	白色	<b>淡赤色</b>
木材辺材部中のホウ酸含量 (重量を)	1.1 2	1.5 6	2.21

**庚施導例(2)** 

防虫薬剤 : ホウ酸

含窒素塩基塩水溶液 : (ホウ 酸 55.00% (Wt/Wt)

モノエチルアミン 1 6.00%(Wt/Wt)

水 29.00%(Wt/Wt)

合 計 100.0

(ホウ酸:アミン)モル比1:0.4

(比較例)

ホウ酸 (重量・6)	1.70	1.70	1.70
含窒素塩基塩水溶液(重量多)	0.17	0.3 5	0.70
水 (重量等)	98.13	9 7.9 5	9 7.6 0
モル比(アミン/ホウ酸)	0.021	0.0 4 1	0.0 7 4
РН	6.5	6.7	7.3
色調	白色	白色	白色
木材辺材部中のホウ酸含量 (重量 5)	0.68	0.80	0.97

本発明は、ホウ酸と、それに対して 0.1 モル倍未満の含窒素塩基を含み、かつ、水素イオン濃度が 6.0 乃至 8.0 となる防虫処埋薬液としたので、木材を乾燥した後も P H を安定させることができ、木材が変色しないという効果がある。

また、本発明によればアミンに限らず、アンモニアも使用できるというメリツトがある。

## 4. 図面の簡単な説明

第1 図は木材の加圧、注入処理法のサイクルを 示す説明図である。

代理人 志賀富士弥

第 1 図

